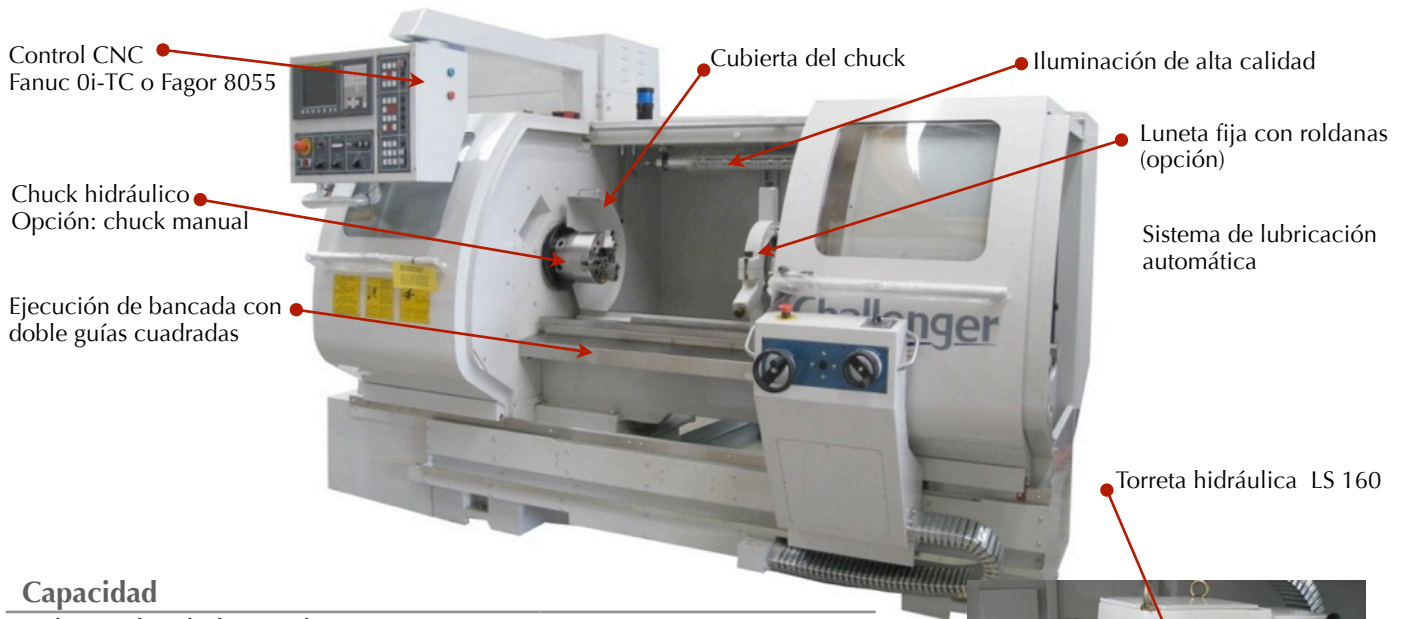


Origen: Taiwan Marca: Microcut



Capacidad

Volteo sobre la bancada	475 mm (18.7")
Volteo sobre en el escote	710 mm (28")
Volteo sobre el carro	240 mm (9.5")
Diámetro máx. de tornear	460 mm (18")
Largo máx. de tornear	1m (40"), 1.5 m (60")
Peso de la pieza sujeta entre puntos	1500 kg

Cabezal

Barreno del husillo	Ø65 mm (2.5")
Diámetro del chuck recomendable	Ø200 mm (8")
Nariz del husillo	D1-6
Revoluciones del husillo	100 - 4500 rpm
Motor / sobrecarga 30 min.	7.5 / 11 kW

Carros

Carrera máx. transversal (eje X)	260 mm
Carrera máx. longitudinal (eje Z)	1180 mm, 1680 mm

Avances

Avance rápido longitudinal	15 m/min.
Avance rápido transversal	15 m/min.
Avance de trabajo	3 m/min.
Posicionado / repetibilidad	±0.005mm / 0.005mm

Torreta

Tipo de torreta (numero de herram.)	hidráulica (8)
Tamaño de zanco de herramienta	25x25 mm, Ø40 mm
Tiempo de indexado	0.42 seg.

Contrapunto

Diámetro de la funda	Ø80 mm (3.15")
Cono de la funda	MT 5
Salida de la funda	150 mm

Otros datos

Area ocupada por la maquina	3 x 2m, 3.5 x 2m
Peso neto de la maquina	3000 kg, 3530 kg

Accesorios Estándar

- Control Fanuc Oi-TC o Fagor 8055
- Torreta hidráulica LS160 sin portaherramientas
- Chuck hidráulico Ø200mm (8") barreno Ø51mm
- Sistema de refrigeración
- Iluminación
- Juego de herramientas de mano
- Manual de manejo

Accesorios opcionales

- Portaherramientas para torreta LS160
- Chuck manual de 3 mord.Ø200 mm, barreno Ø42mm
- Chuck hidráulico Ø250 mm (10")
- Luneta fija con roldanas Ø20 - 200 mm
- Contrapunto con funda hidráulica
- Torreta de cambio rápido

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso