



CENTRO DE TORNEADO

FTC 280MC

Marca de la maquina: FEELER (uno de los principales fabricantes del mundo)

Equipos Standard

- control CNC - Fanuc Oi TC
- chuck Ø 200 mm (8")
- torreta de herramientas vivas (12 posiciones)
- contrapunto manual
- cobertura completa contra virutas y salpicaduras
- lubricación automática
- sistema de refrigeración de corte
- sistema hidráulico

Equipos Opcionales

- descargador de virutas con carrito
- contrapunto programable
- puerta automática
- chuck Ø 250 mm (10")
- mordazas extra duras o/y extra blandas para chucks
- portaherramientas



Ejecución Opcional

Revoluciones del husillo: 3500 rpm

Capacidad

Volteo sobre la bancada	600 (24)	mm (inch)
Volteo sobre el carro	300 (12)	mm (inch)
Diámetro máx. de torneado	280 (11)	mm (inch)
Longitud máx. de torneado	570	mm

Cabezal y ejes

Perforación del husillo	62 (2.4)	mm (inch)
Nariz del husillo	A2-6	
Potencia de cabezal	15 (20)	kW (HP)
Revoluciones del husillo	4500	r.p.m.
Recorrido del eje X	224	mm
Recorrido del eje Z	600	mm
Recorrido del eje C	360	°
Avance rápido eje X / Z	12 / 18	m/min.
Avance de trabajo	10000	mm/min.

Torreta motorizada VDI

Numero de herramientas	12	
Tamaño de zanco herramienta □ / Ø	25x25 / 40	mm
Tiempo de indexado	0.24	seg.
Revoluciones de herramienta	4000	r.p.m.

Contrapunto

Diámetro de la funda	100	mm
Cono de la funda	MT 4	
Salida de la funda	100	mm

Varios

Área ocupada por la maquina (frente x lateral)	2790 x 1900	mm
Peso de la maquina	5050	kg
Alimentación eléctrica	220 / 60	V / Hz