



## CENTRO DE TORNEADO

## FTC 350/350L/350XL

Marca: Feeler Origen: Taiwán  
 Cumple normas: ISO 9001, 14001

### Equipos Standard

- control CNC – Siemens 802D SL
- chuck hidráulico Ø 200 mm (8")
- torreta de herramientas de 8 posiciones
- contrapunto manual
- lubricación automática
- sistema de refrigeración de corte
- sistema hidráulico

### Equipos Opcionales

- chuck Ø 250 mm (10") a 3500 rpm
- torreta de herramientas de 12 posiciones
- descargador de virutas con carrito
- contrapunto programable
- puerta automática
- mordazas extra duras y extra blandas para chuck
- medidor de herramienta (eléctrico) Renishaw
- eje C + torreta motorizada



Imagen de FTC 350L con transportador de virutas (opción)

### Datos Técnicos

Especificaciones			<b>FTC 350</b>	<b>FTC 350L</b>	<b>FTC 350XL</b>
Capacidad	Volteo sobre la bancada ( cubierta del eje Z)	mm (inch)	600 (24)		
	Volteo sobre el carro	mm (inch)	400 (16)		
	Diámetro máx. de torneado	mm (inch)	350 (14)		
	Longitud máx. de torneado	mm	340	660	1000
Cabezal	Perforación del husillo	mm (inch)	Ø 62 (2.4)		
	Paso de la barra	mm (inch)	Ø 52 (2)		
	Nariz del husillo		A2-6		
	Cono del husillo		1 : 20		
	Revoluciones del husillo	r.p.m.	4500		
	Potencia de cabezal continua 30 min. sobrecarga	kW	15 18.5		
Ejes	Recorrido del eje X	mm	175 + 25		
	Recorrido del eje Z	mm	380	700	1040
	Avance rápido eje X / Z	m/min.	30 / 30		
Torreta	Numero de herramientas		8, 12*		
	Tamaño de zanco herramienta	mm	□ 25x25 / Ø 40		
	Tiempo de indexado	seg.	0.3		
Contra- punto	Diámetro de la funda	mm	70		
	Cono de la funda		MT 4		
	Salida de la funda	mm	100		
Otros	Área ocupada por la maquina	mm	2564x1600	2880x1600	3496x1600
	Peso neto de la maquina	kg	3500	4000	4500
	Alimentación eléctrica	V / Hz	220 / 60		

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

\*Opcional