



## TORNO CNC (bancada inclinada)

## FTC 50, FTC 50L

### Equipos Standard

- control CNC - Fanuc Oi TC
- contrapunto programable
- descargador de virutas con carrito
- cobertura completa contra virutas y salpicaduras
- puerta principal con traba eléctrica de seguridad
- lubricación automática
- sistema de refrigeración de corte
- sistema hidráulico

### Equipos Opcionales

- chuck mas grade
- mordazas extra duras para chuck
- mordazas extra blandas para chuck
- puerta automática



### Datos técnicos

Especificación	FTC 50	FTC 50 L	Unidad
Volteo sobre la bancada		Ø 750 (29.5)	mm (inch)
Diámetro estándar de maquinado		Ø 271 (10.7)	mm (inch)
Diámetro máx. de maquinado		Ø 640 (25.2)	mm (inch)
Largo máx. de maquinado	808	1440	mm
Diámetro del chuck recomendable		Ø 380 (15)	mm (inch)
Volteo sobre el carro		Ø 550 (21.6)	mm (inch)
Carrera del carro longitudinal	870	1500	mm
Carrera del carro transversal		320 + 25	mm
Translación rápida longitudinal / transversal		20 / 20	m/min.
Perforación del husillo		Ø 131 (5.1)	mm (inch)
Revoluciones del husillo		2000	r.p.m.
Cono interior del husillo		1 : 20	
Posiciones de torreta		12	
Diámetro de la funda		Ø 100	mm
Cono de la funda		MT 5	
Salida de la funda		100	mm
Motor principal CA / 30 min.		26 (35)	kW (HP)
Superficie del suelo ocupado	4500 x 2125	5400 x 2125	mm
Peso de la maquina	9550	10500	kg

### Se entrega con

- \* chuck hidráulico Ø 15" \* 2 pzs. porta-insertos \* 4 pzs. portas-insertos de barrenado \* barra de barrenado  
\* punto fijo M3 \* 1 juego de mordazas duras para chuck \* 3 juegos de mordazas blandas para chuck