



## TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SE 520 Numeric

Marca: TRENS (antes: TOS)  
País de origen: Republica Eslovaca

### Características Generales

- Motor principal de corriente alterna
- Accionamiento del husillo principal por la banda
- Dos grados de transmisión
- Velocidad de corte constante
- Contrapunto de accionamiento manual
- Husillo de bolas con lubricación automática en sus dos ejes
- Sistema de lubricación y refrigeración



### Datos técnicos principales

|  |                   |            |
|--|-------------------|------------|
| Distancia entre puntos                                     | 1000, 1500        | mm         |
| Volteo sobre la bancada                                    | 520 ( 20.5 )      | mm ( inch) |
| Volteo sobre el carro                                      | 290 ( 11.5 )      | mm ( inch) |
| Diámetro del chuck   | 250, 315 (10, 12) | mm ( inch) |
| <b>Cabezal</b>   |                   |            |
| Perforación del husillo                                    | 77 ( 3 )          | mm ( inch) |
| Nariz del husillo  | ISO 702 / III B8  |            |
| Cono interior del husillo                                  | Métrico 85        |            |
| Numero de velocidad del husillo                            | 2                 |            |
| Gama de revoluciones del husillo (1. grado)                | 7 - 650           | r.p.m.     |
| Gama de revoluciones del husillo (2. grado)                | 30 - 2600         | r.p.m.     |
| Momento torsión máx.                                       | 525               | N          |
| Potencia del motor principal S1                            | 11 (15)           | kW (HP)    |
| Potencia del motor principal S6 (sobrecarga)               | 15 (20)           | kW (HP)    |
| <b>Carros</b>  |                   |            |
| Gama de avances longitudinales                             | 1 - 5000          | mm / min.  |
| Gama de avances transversales                              | 1 - 3000          | mm / min.  |
| Avance rápido longitudinal                                 | 5                 | m / min.   |
| Avance rápido transversal                                  | 3                 | m / min.   |
| Carrera del carro longitudinal                             | 650, 1450         | mm         |
| Carrera del carro transversal                              | 270               | mm         |
| <b>Contrapunto</b>   |                   |            |
| Diámetro de la funda                                       | 80                | mm         |
| Cono de la funda   | Morse 5           |            |
| Salida de la funda   | 160               | mm         |
| <b>Otros datos</b>   |                   |            |
| Torreta de las herramientas                                | Multifix C        |            |
| Control CNC  | Sinumerik 810D    |            |
| Área ocupada por la maquina (sin transportador de virutas) | 2790, 3290 x 1560 | mm         |
| Altura de la maquina                                       | 1800              | mm         |
| Peso de la maquina (sin accesorios)                        | 2700, 2900        | kg         |
| Alimentación eléctrica                                     | 220 / 60          | V / Hz     |

**Se entrega con:** •torreta Multifix C con portaburil CD32/150 •control CNC Sinumerik 810D •cobertura completa contra virutas y salpicaduras •dos puertas deslizante con traba eléctrica de seguridad •conjunto completo para refrigeración de corte •charola de virutas •sistema de lubricación centralizada •luz de alumbrado •juego de nivelación •juego de manuales

**Accesorios opcionales:** •luneta fija Ø10 - 115 mm •luneta móvil Ø10 - 115mm •luneta grande Ø100 - 205mm •luneta grande Ø200 - 315 mm •chuck universal Ø250mm y Ø315mm •chuck independiente Ø250mm y Ø315mm •punto giratorio M5 •portaburiles para torreta Multifix (CD 32/170, CD 40/160, CA-A3a ) •torreta motorizada Sauter de 8 posiciones (sin accionamiento de herramientas) •sujeción neumática SMW autoblock •transportador de virutas