



TORNO PARALELO UNIVERSAL

ST 50

Ejecución de la maquina

- Bancada con escote
- Freno mecánico
- Clutch
- Avance rápido
- Sistema refrigeración

Accesorios estándar

- Chuck de 3 mordazas
- Chuck de 4 mordazas
- Brida
- Luneta fija y móvil
- Punto fijo
- Aparato de recaída en el paso
- Lampara
- Herramientas de mano y manual de servicio



Imagen de la maquina de 2 metros entre puntos con cubierta trasera (opción)

Datos técnicos

Capacidad	Volteo sobre la bancada	mm (inch)	500 (20)
	Volteo sobre el carro transversal	mm (inch)	300 (12)
	Volteo en el escote	mm (inch)	720 (28)
	Largo del escote	mm	210
	Ancho de la bancada	mm	290
	Distancia entre puntos	mm	3000
	Largo máximo de torneear		2900
	Altura de puntos	mm (inch)	250 (10)
Husillo	Perforación del husillo	mm (inch)	Ø 52 (2) estándar Ø 80 (3.1) / Ø 104 (4.1) opcional
	Cono interior en el husillo		Morse 6
	Numero de revoluciones del husillo		24
	Revoluciones del husillo	rpm	12 - 1680
Carros	Carrera máx. del carrillo transversal	mm (inch)	420 (16.5)
	Carrera máx. del carrillo porta-cuchilla	mm (inch)	140 (5.5)
	Dimensiones máx. de la herramienta	mm	25 x 25
Avances Roscas	Avances longitudinales	mm/rev.	0.08 – 1.59
	Avances transversales	mm/rev.	0.04 – 0.79
	Avance rápido longitudinal / transversal	m/min.	4 / 2
	44 pasos Métricos	mm	1 - 192
	21 pasos Pulgadas	hilos/pulg.	2 - 24
	39 pasos Modulares	M.P.	0.25 - 48
	37 pasos Diametral Pitch	D.P.	1 - 96
Contra-punto	Diámetro de la funda	mm (inch)	Ø 75 (3)
	Cono de la funda		Morse 5
	Salida de la funda	mm	150
Otros	Potencia del motor principal	kW (HP)	7.5 (10)
	Área ocupada por la maquina	mm	4770 x 1040
	Peso neto de la maquina	kg	3200
	Alimentación de la maquina	V/Hz	220/60
	Ejecución de la maquina		Pulgadas

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso