



TORNO PARALELO UNIVERSAL

ST 50

Ejecución de la maquina

- Freno mecánico
- Clutch
- Avance rápido
- Sistema refrigeración

Accesorios estándar

- Chuck de 3 mordazas
- Chuck de 4 mordazas
- Brida
- Luneta fija y móvil
- Punto fijo
- Aparato de recaída en el paso
- Lámpara
- Herramientas de mano y manual de servicio



Imagen de la maquina de 2 metros entre puntos con cubierta trasera (opción)

Datos técnicos

Capacidad	Volteo sobre la bancada	mm (inch)	500 (20)		
	Volteo sobre el carro transversal	mm (inch)	300 (12)		
	Volteo en el escote (ejecución con escote)	mm (inch)	720 (28)		
	Largo del escote (ejecución con escote)	mm	210		
	Ancho de la bancada	mm	290		
	Distancia entre puntos	mm	1000	1500	2000
	Largo máximo de torneear	mm	900	1400	1900
	Altura de puntos	mm (inch)	250 (10)		
Husillo	Perforación del husillo	mm (inch)	Ø 52 (2) estándar opcional Ø 80 (3.1), Ø 104 (4.1)		
	Cono interior en el husillo		Morse 6		
	Numero de revoluciones del husillo		24		
	Revoluciones del husillo	rpm	12 - 1680		
Carros	Carrera máx. del carrillo transversal	mm (inch)	420 (16.5)		
	Carrera máx. del carrillo porta-cuchilla	mm (inch)	140 (5.5)		
	Dimensiones máx. de la herramienta	mm	25 x 25		
Avances Roscas	Avances longitudinales	mm/rev.	0.08 - 1.59		
	Avances transversales	mm/rev.	0.04 - 0.79		
	Avance rápido longitudinal / transversal	m/min.	4 / 2		
	44 pasos Métricos	mm	1 - 192		
	21 pasos Pulgadas	hilos/pulg.	2 - 24		
	39 pasos Modulares	M.P.	0.25 - 48		
	37 pasos Diametral Pitch	D.P.	1 - 96		
Contra- punto	Diámetro de la funda	mm (inch)	Ø 75 (3)		
	Cono de la funda		Morse 5		
	Salida de la funda	mm	150		
Otros	Potencia del motor principal	kW (HP)	7.5 (10)		
	Área ocupada por la maquina	mm	2670x1040	3170x1040	3670x1040
	Peso neto de la maquina	kg	2140	2290	2640
	Alimentación de la maquina	V/Hz	220/60		
	Ejecución de la maquina		Pulgadas		

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso