



## TORNO DE CONTROL NUMÉRICO

# TLA 34

Marca: L&L Origen: Taiwán

### Equipos Standard

- control CNC Fanuc 0i-TC
- torreta hidráulica H4-250 o V8-100
- luneta fija Ø30 – 300mm
- protección posterior contra virutas
- dos puertas (protección frontera)
- lámpara halógena
- lubricación automática
- sistema de refrigeración de corte

### Equipos Opcionales

- chuck hidráulico de 3 mordazas
- luneta móvil Ø 30 – 230mm
- luneta fija grande 255 - 455mm
- movimiento del cuerpo de contrapunto motorizado
- movimiento de la pinola hidráulico
- sistema de posicionamiento del husillo con graduación de 5° + freno hidráulico
- eje C



Imagen de TLA 34 de 2 metros

<b>Capacidad</b>					
Volteo sobre la bancada	mm (inch)	870 (34)			
Volteo sobre el carro transversal	mm (inch)	500 (20)			
Altura de puntos	mm (inch)	440 (17)			
Distancia entre centros	mm	1000, 1500, 2000, 3000			
Anchura de la bancada	mm	510			
<b>Cabezal y ejes</b>					
Perforación del husillo	mm (inch)	105(4)	153(6)	230(9)	305(12)
Nariz del husillo		A2-8	A2-11	A2-15	A2-20
Revoluciones del husillo	r.p.m.	1200	600	400	400
Cono del husillo		MT 5		MT 6	
Potencia de motor continuo (30 min. sobrecarga)	kW	22 (26), 30 (37)*			
Control CNC		Fanuc 0i-TC Fanuc 21i-TB* Siemens 810D*			
Recorrido del eje X	mm	500			
Recorrido del eje Z	mm	1000, 1500, 2000, 3000			
Avance rápido en ejes X / Z	m/min.	6 / 6			
Avance de trabajo en ejes X y Z	mm/min.	0.1 - 3000			
<b>Torreta de herramientas</b>					
Tipo de herramienta		H4-250 hidráulico o V8-100L hidráulico de cambio rapido* H4-250 hidráulico VDI* V12-100L hidráulico* V12-herr.viva*			
Tamaño de zanco herramienta	mm	32 x 32			
<b>Contrapunto</b>					
Diámetro de la funda	mm	165			
Salida de la funda	mm	200			
Cono de la funda		MT 6			
<b>Otros</b>					
Longitud de la maquina	mm	3230, 3730, 4230, 5230			
Alimentación eléctrica	V / Hz	220 / 60			

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

\* Opción